

SZLIFIERKI

DO PŁASZCZYŹN



 **JAZON**



O FIRMIE

Od 1984 roku, w samym sercu Podlasia, tworzymy innowacyjne rozwiązania dla przemysłu produkcyjnego.

Specjalizujemy się w produkcji i sprzedaży zaawansowanych maszyn do obróbki metali oraz w projektowaniu i wdrażaniu nowoczesnych systemów automatyzacji procesów produkcyjnych. Nasza oferta obejmuje również kompleksowe szkolenia z obsługi maszyn oraz profesjonalny serwis, co gwarantuje naszym klientom pełne wsparcie na każdym etapie współpracy.

Dzięki indywidualnemu podejściu i elastyczności, dostosowujemy nasze rozwiązania do unikalnych potrzeb każdego klienta, zapewniając najwyższą jakość i efektywność naszych produktów.

Zapraszamy do współpracy i odkrycia, jak możemy wspólnie usprawnić Państwa procesy produkcyjne.



SERIA SG

SZLIFIERKA MANUALNA Z CYKLAMI
AUTOMATYCZNYMI



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

		SG-50100 /50160NC	SG-60160 /60220NC	SG-80160 /80220 /80300NC	SG-100300 /100400ZNC
ROZMIAR STOŁU	MM	500X1000/1600	630X1600/2200	810X1600/2200 /3000	1000X3000/4000
UDŹWIG (Z UCHWYTEM ELEKTROMAGNETYCZNYM)	KG	2000	2000	2000/2400/3500	5000
PARAMETRY RUCHU OSI					
ZAKRES PRĘDKOŚCI RUCHU WZDŁUŻNEGO	M/ MIN	5~25	5~25	5~25	5~25
PRĘDKOŚĆ PRZERYWANEGO PRZESUWU POPRZECZNEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM	0~30	0~30	1~30	1~30
PRĘDKOŚĆ PRZESUWU POPRZECZNEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM/ MIN	0~600	0~600	50~2000	50~2000
PRĘDKOŚĆ RĘCZNEGO POSUWU POPRZECZNEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM/ PODZ	0.005	0.005	0.005	0.005
PRĘDKOŚĆ AUTOMATYCZNEGO PRZESUWU PIONOWEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM	0.005~0.05	0.005~0.05	0.005~0.05	0.005~0.05
PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PIONOWEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM/ MIN	0~300	0~300	50~2000	50~2000
PRĘDKOŚĆ RĘCZNEGO POSUWU PIONOWEGO GŁOWICY SZLIFIERSKIEJ	MM/ PODZ	0.005	0.005	0.005~0.05	0.005~0.05
ROZMIAR ŚCIERNICY (ŚR. ZEWN. X SZER. X ŚR. WEWN.)	MM	350X40X127	350X40X127	500X75X305	500X100X305
SILNIK WRZECIONA	KW	7.5	7.5	7.5	7.5
WAGA	KG	5500/6000	7000/8000	10500/12500/14000	15500/19500

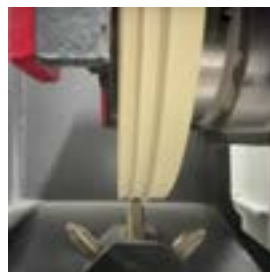
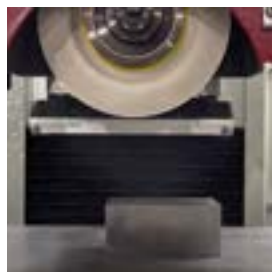


STEROWANIE:

FANUC

DSG 820CNC

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN CNC



WŁAŚCIWOŚCI MASZINY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	500X200
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	450

POSUW WZDŁUŻNY

PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 5~25
SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 1~15

POSUW POPRZECZNY

PRZESUW POPRZECZNY	M/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	180×13×31,75
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	3000/3600

SILNIKI

SILNIK WRZECIONA	HP	2HP OPT. 3HP
SILNIK HYDRAULIKI	HP	2
SILNIK SERWO OSI Y	W	500
SILNIK SERWO OSI Z	W	500
SILNIK SERWO OSI X	W	500

WAGA

WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	1720/2300
------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	CM	230×210×220
--------------------------------	----	-------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 820 AND/CAHD

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN MANUALNA
Z CYKLAMI AUTO



WŁAŚCIWOŚCI MASZINY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

DSG-820AND DSG-820CAHD

POWIERZCHNIA STOŁU (LXW)	MM	210X510
MAKS. DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	550
MAKS. SZEROKOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	220
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	380
STANDARDOWY UCHWYT MAGNETYCZNY	MM	200X500

POSUW WZDŁUŻNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	600
PRZESUW HYDRAULICZNY	MM	510
PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1-25

POSUW POPRZECZNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	230
AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY	MM	230
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	5
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0.02
CIĄGŁY POSUW POPRZECZNY 50/60HZ	MM/MIN	510/650
PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	0,5-10

PRZESUW PIONOWY

ZWOLNIONY POSUW	MM	29
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	1 MM
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE		0,001 MM 0,005 MM

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY	MM	Ø180X13X31,75
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M	3000/3600

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	HP	3
SILNIK HYDRAULICZNY	HP	1
SILNIK POSUWU POPRZECZNEGO	W	40
NAPĘD OSI Z	W	40

WAGA

WAGA NETTO / WAGA BRUTTO	KG	1470/1620
--------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ × SZEROKOŚĆ × WYSOKOŚĆ	MM	1780X1600X2200
--------------------------------	----	----------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 1224 AND/CAHD

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN WERSJI NC
Z AUTOKOMPRESOREM I ???



WŁAŚCIWOŚCI MASZINY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

DSG-1224AND DSG-1224CAHD

POWIERZCHNIA STOŁU (LXW)	MM	300X600
MAX.DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	650
MAX.SZEROKOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	340
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	600/700
STANDARDOWY UCHWYT MAGNETYCZNY	MM	300X600

POSUW WZDŁUŻNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	700
PRZESUW HYDRAULICZNY	MM	650
PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1~19

POSUW POPRZECZNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	340
AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY	MM	310
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	5
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0.02
CIĄGŁY POSUW POPRZECZNY 50/60HZ	MM/MIN	1100
PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1~20

PRZESUW PIONOWY

ZWOLNIONY POSUW	MM/MIN	29	
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM/MPG	0.1	1
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM/MPG	0.001	0.005
AUTOMATYCZNY POSUW PIONOWY	MM	0.001~0.099	
MINIMALNE PRZEBIERANIE Z POSUWU RĘCZNEGO	MM	0.001	0.001
MANUALNY GENERATOR IMPULSÓW		X1, X5, X10	-

ŚCIERNICA

WYMIARY ŚCIERNICY	MM	Ø355X38X127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M	1450/1750

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	HP	5/7,5
SILNIK HYDRAULICZNY	HP	2
SILNIK POSUWU POPRZECZNEGO	W	80
SILNIK PRZYSPIESZONEGO POSUWU GŁOWICY	W	400

WAGA

WAGA NETTO / WAGA BRUTTO	KG	2350/2550
--------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	MM	2400X1900X2280
--------------------------------	----	----------------

STEROWANIE:

FANUC

1200 AND



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	1000	1200
MAKSYMALNY PROMIĘŃ SZLIFOWANIA	MM	525	625
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	700	
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	10~60	10~50
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	KW	7	10
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	SIEMENS, V3, 20 HP	
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750	
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	KW	1,5	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01	
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	510X50X203,2	
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	12500/13500	14000/15500
WYMIARY	MM	5100X2950X3200	5300X3150X3200



STEROWANIE:

FANUC

DSG 1224/2032 ANDII

SZLIFIERKA NC Z CYKLEM DIAMENTOWANIA
AUTO + KOMPRESJA AUTO



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

DSG 1224ANDII DSG 2032ANDII

WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	600X300	800X500
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	680	

POSUW WZDŁUŻNY

PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 5-25	
SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 1-15	
PRZESUW ŁOŻA	M/MIN	1-23	

POSUW POPRZECZNY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000	
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1	

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000	
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1	

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	355×38×127	405×50×127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750	

SILNIKI

SILNIK WRZECIONA	HP	10	15
SILNIK HYDRAULIKI	HP	3	5
SILNIK SERWO OSI Y	KW	750	1
SILNIK SERWO OSI Z	KW	500	1
SILNIK SERWO OSI X	KW	1.5	2

WAGA

WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	3600/4200	5500/6200
------------------------	----	-----------	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	CM	320×228×228	400×228×228
--------------------------------	----	-------------	-------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 2032CNC

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN CNC



WŁAŚCIWOŚCI MASZINY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	800X500
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	680

POSUV WZDŁUŻNY

PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	5~25
SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1~15
PRZESUW ŁOŻA (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1-23

POSUV POPRZECZNY

PRZESUW POPRZECZNY	M/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	M/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	405*50*127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750

SILNIKI

SILNIK WRZECIONA	HP	15
SILNIK HYDRAULIKI	HP	5
SILNIK SERWO OSI Y	KW	1
SILNIK SERWO OSI Z	KW	1
SILNIK SERWO OSI X	KW	2

WAGA

WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	5500/6200
------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	CM	400*228*228
--------------------------------	----	-------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 1632AND

SZLIFIERKA PŁASKA Z CYKLAMI
AUTOMATYCZNYMI?



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (LXW)	MM	400X800
MAKS. DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	850
MAKS. SZEROKOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	450
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	600/800 (OPCJA)
STANDARDOWY UCHWYT MAGNETYCZNY	MM	400X800

POSUW WZDŁUŻNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	900
PRZESUW HYDRAULICZNY	MM	850
PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1-19

POSUW POPRZECZNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	450
AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY	MM	420
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	5
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0.02
CIĄGŁY POSUW POPRZECZNY 50/60HZ	MM/MIN	1100
PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1-20

PRZESUW PIONOWY

PRZYŚPIESZONY POSUW		800
ZWOLNIONY POSUW	MM	29
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	0,1
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0,001

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY	MM	Ø355X38X127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M	1450/1750

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	HP	7,5
------------------	----	-----

WAGA

WAGA NETTO / WAGA BRUTTO	KG	3300/3450
--------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ * SZEROKOŚĆ * WYSOKOŚĆ	MM	2800X2100X2280
--------------------------------	----	----------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 1632CAHD



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (LXW)	MM	400X800
MAKS. DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	850
MAKS. SZEROKOŚĆ SZLIFOWANIA	MM	450
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	600/700 (OPCJA)
STANDARDOWY UCHWYT MAGNETYCZNY	MM	400X800

POSUW WZDŁUŻNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	900
PRZESUW HYDRAULICZNY	MM	850
PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	1-19

POSUW POPRZECZNY

PRZEJAZD MANUALNY	MM	450
AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY	MM	420
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	5
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0.02
CIĄGŁY POSUW POPRZECZNY 50/60HZ	MM/MIN	1100
PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1-20

PRZESUW PIONOWY

PRZYŚPIESZONY POSUW	MM/MIN	800
ZWOLNIONY POSUW	MM	29
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	MM	1
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	MM	0,005

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY	MM	Ø355X38X127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	MM	1450/1750

SILNIK

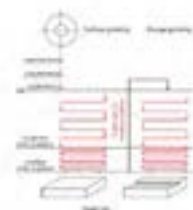
SILNIK WRZECIONA	MM	7,5
------------------	----	-----

WAGA

WAGA NETTO / WAGA BRUTTO	KG	3300/3450
--------------------------	----	-----------

WYMIARY

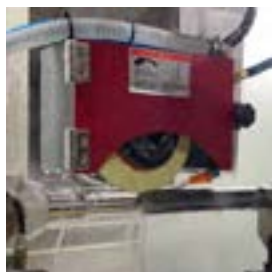
DŁUGOŚĆ * SZEROKOŚĆ * WYSOKOŚĆ	MM	2800X2100X2280
--------------------------------	----	----------------



STEROWANIE:

FANUC

DSG 1640/1660 CNC



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

DSG 1640
CNC DSG 1660
CNC

WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	1000X400	1500X450
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	680	

POSUW WZDŁUŻNY

PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 5-25	
SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 1-15	

POSUW POPRZECZNY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000	
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X10:0.05 X100:0.1	X1:0.001 X10:0.01 X100:0.1

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	100	
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X10:0.05 X100:0.1	X1:0.001 X10:0.01 X100:0.1

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	405×50×127	
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M	1450/1750	

SILNIKI

SILNIK WRZECIONA	HP	10	
SILNIK HYDRAULIKI	HP	5	
SILNIK SERWO OSI Y	W	750	950
SILNIK SERWO OSI Z	W	500	
SILNIK SERWO OSI X	KW	2	3

WAGA

WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	5000/5800	6000/7000
------------------------	----	-----------	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	CM	420X228X228	520×228×228
--------------------------------	----	-------------	-------------

STEROWANIE:

FANUC

DSG 2032CNC

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN CNC



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	800X500
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	680

POSUW WZDŁUŻNY

PRZESUW HYDRAULICZNY (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 5~25
SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 1~15
PRZESUW ŁOŻA (PRĘDKOŚĆ STOŁU)	M/MIN	OK. 1-23

POSUW POPRZECZNY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	MM/MIN	1000
(M.P.G)	MM	X1:0.001 X5:0.005 X10:0.1

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	405×50×127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750

SILNIKI

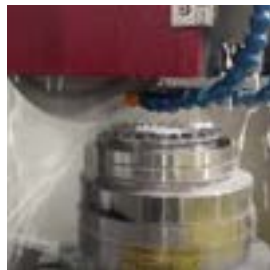
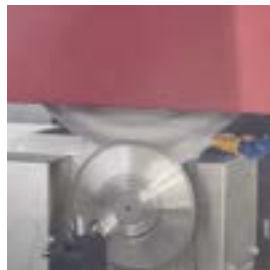
SILNIK WRZECIONA	HP	15
SILNIK HYDRAULIKI	HP	5
SILNIK SERWO OSI Y	KW	1
SILNIK SERWO OSI Z	KW	1
SILNIK SERWO OSI X	KW	2

WAGA

WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	5500/6200
------------------------	----	-----------

WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	CM	400×228×228
--------------------------------	----	-------------



STEROWANIE:

FANUC

HR 200AND

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN NC AUTO
CYKLE Z WIRUJĄCYM STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	200
MAKSYMALNY PROMIEŃ SZLIFOWANIA	MM	125
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	250
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	20~250
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	W	400
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	3
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	3000/3600
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W	SERVO MOTOR 400
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	180X13X31.75
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	1200/1450
WYMIARY	MM	2050X1150X1980



STEROWANIE:

FANUC

HR 300AND

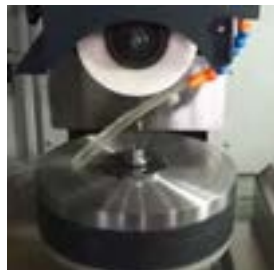


SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN Z WIRUJĄCYM
STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	300
MAKSYMALNY PROMIEŃ SZLIFOWANIA	MM	175
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	360
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	20~250
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	W	400
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	3
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	3000/3600
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W	SERVO MOTOR 500
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	180X13X31.75
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	1600/1800
WYMIARY	MM	2050X1450X2020



STEROWANIE:

FANUC

HR 400AND



SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN Z WIRUJĄCYM
STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

		HR 400 AND	HR 500 AND	HR 600 AND
ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	400	500	600
MAKSYMALNY PROMIĘŃ SZLIFOWANIA	MM	225	275	325
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM		450	
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	20~250	10~150	
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	KW	1,5	2	3
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	5	5	SIEMENS, V3, 10HP
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.		1450/1750	
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W		SERVO MOTOR 500	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM		X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM		X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01	
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM		355X38X127	
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	3200/3800	3500/4000	4600/5200

STEROWANIE:

FANUC

HR 450AND

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN NC
Z WIRUJĄCYM STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	400
MAKSYMALNY PROMIEN SZLIFOWANIA	MM	225
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	450
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	20~250
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	W	1,5
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	5
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W	SERVO MOTOR 500
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	355X38X127
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	3200/3800
WYMIARY	MM	2400X1900X2100

STEROWANIE:

FANUC

HR 800AND

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN NC
Z WIRUJĄCYM STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	800
MAKSYMALNY PROMIEŃ SZLIFOWANIA	MM	400
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	580
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	10~60
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	KW	4,5
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	15
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W	SERVO MOTOR 1KW
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	405X50X127
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	7000/8000
WYMIARY	MM	4000X2300X2450



STEROWANIE:

FANUC

HR 1000/1200AND

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN NC
Z WIRUJĄCYM STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

		HR1000AND	HR1200AND
ŚREDNICA OBROTOWEGO UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	1000	1200
MAKSYMALNY PROMIEŃ SZLIFOWANIA	MM	525	625
MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNIE STOŁU DO WRZECIONA	MM	700	
OBROTY WRZECIONA	R.P.M.	10~60	10~50
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	KW	7	10
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	SIEMENS, V3, 20 HP	
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750	
MOC SILNIKA AUTOMATYCZNEGO POSUWU	W	1,5	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU ZGRUBNEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1	
WARTOŚĆ RĘCZNEGO PIONOWEGO PRZESUWU WYKAŃCZAJĄCEGO	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.001, 0.005, 0.01	
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	510X50X203,2	
WAGA NETTO/WAGA BRUTTO	KG	12500/13500	14000/15500
WYMIARY	MM	5100X2950X3200	5300X3150X3200

STEROWANIE:

FANUC

KGS620AHD

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

		KGS510 AHD	KGS515 AHD	KGS615 AHD	KGS620 AHD
STÓŁ MAGNETYCZNY	MM	500X1000	500X1500	600X1500	600X2000
PRZEJAZDY	MM	540X1140	540X1600	650X1600	650X2230
ROWEK TEOWY STOŁU		3X16	3X16	3X16	3X16
ODLEGŁOŚĆ OD OSI WRZECIONA DO POWIERZCHNI STOŁU	MM	590	590	600	600
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE	KG	800	1000	1200	1500

PRZESUW POPRZECZNY STOŁU

AUTOMATYCZNY PRZERYWANY	MM	0,05-12	0,05-12	0,05-12	0,05-12
PRZESUW SZYBKI	MM/MIN	1250 (50HZ) 1500 (60HZ)	1250 (50HZ) 1500 (60HZ)	1250 (50HZ) 1500 (60HZ)	1250 (50HZ) 1500 (60HZ)
PRZESUW WYKONYWANY ZA POMOCAJĄ POKRĘTŁA	MM/ PODZ	0,02	0,02	0,02	0,02

TARCZA SZLIFIERSKA

WYMIARY (ŚREDN. ZEWN. X SZER. X ŚREDN. WEWN.)	MM	355X40X127	355X40X127	400X40X127	400X40X127
OBROTY	OBR/MIN	1450(50HZ) 1740(60HZ)	1450(50HZ) 1740(60HZ)	1450(50HZ) 1740(60HZ)	1450(50HZ) 1740(60HZ)

POSUW PIONOWY

POSUW AUTOMATYCZNY	MM	0,005-0,04	0,005-0,04	0,005-0,04	0,005-0,04
POSUW SZYBKI	MM/MIN	230	230	230	230
POSUW RĘCZNY	MM/ PODZ	0,002	0,002	0,002	0,002

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	KW	7.5	7.5	7.5	7.5
SILNIK POMPY OLEJU	KW	2.2	2.2	5.5	5.5
SILNIK POMPY CHŁODZIWA	KW	0.55	0.55	0.55	0.55
CIĘŻAR NETTO	KG	5000	6000	7250	8500
PRZESTRZEŃ ROBOCZA	MM	4445X2200	5810X2445	5810X2445	6200X2700

STEROWANIE:

FANUC



KGS1020SD/ 1224/1632



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

MAKSYMALNY ROZMIAR
PRZEDMIOTU OBRABIANEGO
(DŁ. X SZER. X WYS.)

KGS1020SD KGS1224SD2 KGS1632SD2

255X510X250 300X600X400 400X800X400

STÓŁ MAGNETYCZNY	MM	255X510	300X600	400X800
PRZEJAZDY	MM	560X280	660X340	850X440
ROWEK TEOWY STOŁU		14X1	14X3	14X3
ODLEGŁOŚĆ OD OSI WRZECIONA DO POWIERZCHNI STOŁU	MM	520	520	580
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE	KG	300	420	700

PRZESUW POPRZECZNY STOŁU

AUTOMATYCZNY PRZERYWANY	MM	0,05-12	0,05-12	0,05-12
PRZESUW SZYBKI	MM/MIN	790 (50HZ) 950 (60HZ)	790 (50HZ) 950 (60HZ)	790 (50HZ) 950 (60HZ)
PRZESUW WYKONYWANY ZA POMOCA POKRĘTLA	MM/PODZ	0,02	0,02	0,02

TARCZA SZLIFIERSKA

WYMIARY (ŚREDN. ZEWN. X SZER. X ŚREDN. WEWN.)	MM	200X25X32/31.75	355X40X127	355X40X127
OBROTY	OBR./MIN	2850(50HZ) 3420(60HZ)	1450(50HZ) 1740(60HZ)	1450(50HZ) 1740(60HZ)

POSUW PIONOWY

POSUW AUTOMATYCZNY	MM	0,002-0,02	0,005-0,025	0,005-0,025
POSUW SZYBKI	MM/MIN	-	230	230
POSUW RĘCZNY	MM/PODZ	0,01	0,001	0,001

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	KW	2.2	4	5,5
SILNIK POMPY OLEJU	KW	1.5	1.7	2,2
SILNIK POMPY CHŁODZIWA	KW	0.55	0.55	0.55
CIĘŻAR NETTO	KG	1680	1910	2850
PRZESTRZEŃ ROBOCZA	MM	2300X1900	3600X2600	3600X2600

STEROWANIE:

FANUC

RG 1500CNC



WŁAŚCIWOŚCI MASZINY WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

POWIERZCHNIA STOŁU (LXW)	MM	400X1500
MAX. DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA (UCHWYT PŁASKI)	MM	1500
MAX. SZEROKOŚĆ SZLIFOWANIA (UCHWYT PŁASKI)	MM	400
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	500
STANDARDOWY UCHWYT MAGNETYCZNY	MM	400X1500

PRZESUW PIONOWY

PRZEJAZD WCINOWY	MM	300
OBRÓT ŚRUBY KULOWEJ W TRAKCIE JEDNEGO PEŁNEGO OBRÓTU W ŚCIERNICY	MM	10
SZLIFOWANIE ZGRUBNE	-	X1, X10, X100 0.001, 0.01, 0.1 /MPG
PRZYŚPIESZONY POSUW	M/MIN	2000

POSUW WZDŁUŻNY

PRZESUW WZDŁUŻNY	MM	1500
OBRÓT ŚRUBY KULOWEJ W TRAKCIE JEDNEGO PEŁNEGO OBRÓTU W ŚCIERNICY	MM	10
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	-	X1, X10, X100 0.001, 0.01, 0.1 /MPG
PRZYŚPIESZONY POSUW	M/MIN	3

POSUW POPRZECZNY

PRZESUW WZDŁUŻNY	MM	400
OBRÓT ŚRUBY KULOWEJ W TRAKCIE JEDNEGO PEŁNEGO OBRÓTU W ŚCIERNICY	MM	20
SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	-	X1, X10, X100 0.001, 0.01, 0.1 /MPG
PRZYŚPIESZONY POSUW	M/MIN	10

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚRED. X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	Ø405X50X127 OPT Ø405X75X127
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	RPM	1450/1750

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	HP	25
SILNIK SMAROWANIA PROWADNIC	W	25X3
SILNIK CHŁODZIWA	HP	2HPX2PCS
CHŁODZIWO OLEJOWE I MGŁOWE	HP	2
CHŁODZIWO DO ZBIORNIKA	HP	2
SILNIK NAPĘDU DYSKU DIAMENTOWEGO	KW	1
SILNIK OSI X	KW	4.5
SILNIK OSI Y	KW	3.5
SILNIK OSI Z	KW	7

WAGA

WAGA NETTO/ WAGA BRUTTO	KG	18500/20000
-------------------------	----	-------------

STEROWANIE:

FANUC

VR 500/600AND



SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN Z WIRUJĄCYM
STOŁEM



WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

		VR-500AND	VR-600AND
ŚREDNICA UCHWYTU MAGNETYCZNEGO	MM	500	600
MAKSYMALNA ŚREDNICA SZLIFOWANIA	MM	250	300
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	325	
OBCIĄŻENIE STOŁU	KG	150	
OBROTY WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	R.P.M.	5-50	
MOC WRZECIONA Z UCHWYTEM MAGNETYCZNYM	KW	2	3
PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	15HP/20HP (OPT.)	
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	R.P.M.	1450/1750	MAX 1200R.P.M
SILNIK AUTOMATYCZNEGO POSUWY WZDŁUŻNEGO	W	SERVO MOTOR 500	
PIONOWY PRZESUW ZGRUBNY	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.1, 0.5, 1	
PIONOWY PRZESUW WYKAŃCZAJĄCY	MPG/MM	X1, X5, X10 / 0.01, 0.05, 0.01	
WYMIAR ŚCIERNICY (ŚREDNICA X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	LXWXTXPCS 150X50X25X8(PCS)	
WAGA NETTO/ WAGA BRUTTO	KG	2550/3100	2800/3400
WYMIARY (DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ)	MM	2800X2300X2280	



STEROWANIE:

FANUC

VSG

BILETER DO PŁASZCZYZN



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

WYDAJNOŚĆ ROBOCZA

		VSG 1500	VSG 2000	VSG 2500	VSG 3000	VSG 4000
POWIERZCHNIA STOŁU (L X W)	MM	300X1500	300X2000	300X2500	300X3000	300X4000
ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU DO WRZECIONA	MM	250MM	250MM	250MM	250MM	300MM

POSUW WZDŁUŻNY

SILNIK POSUWU (PRĘDKOŚĆ STOŁU) (OPT.)	M	0~20	0~20	0~20	0~20	0~15
--	---	------	------	------	------	------

PRZESUW PIONOWY

PRZESUW POPRZECZNY	M/MIN	500	500	500	500	500
M.P.G	-	X1:0.001M, X5:0.005M, X10:0.01M, X50:0.05MM,	X1:0.001M, X5:0.005M, X10:0.01M, X50:0.05MM,	X1:0.001M, X5:0.005M, X10:0.01M, X50:0.05MM,	X1:0.001M, X5:0.005M, X10:0.01M, X50:0.05MM,	X1:0.001M, X5:0.005M, X10:0.01M, X50:0.05MM,

ŚCIERNICA

WYMIAR ŚCIERNICY (ŚRED. X SZEROKOŚĆ X OTWÓR)	MM	140X50X25	140X50X25	140X50X25	140X50X25	160X(90X80) X30
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA (50/60HZ)	RPM	0~1200	0~1200	0~1200	0~1200	0~800

MOTOR

PRĘDKOŚĆ SILNIKA	HP	25	25	25	25	50
SILNIK SERWO OSI Y	KW	2	2	2	2	3
SILNIK SERWO OSI X (OPT.)	KW	1.5	1.5	1.5	1.5	3

WAGA

WAGA NETTO / WAGA BRUTTO	KG	7500/8500	8500/9500	8500/10500	8500/11500	22000/24500
--------------------------	----	-----------	-----------	------------	------------	-------------

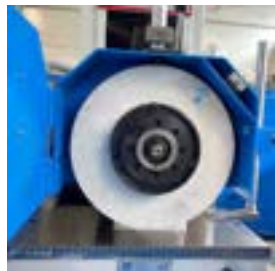
WYMIARY

DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ	MM	500 X 228 X 228	550 X 228 X 228	590 X 228 X 228	650 X 228 X 228	1000 X 228 X 228
-----------------------------------	----	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------

STEROWANIE:

FANUC

SERIA SGA



WŁAŚCIWOŚCI MASZyny

		SGA 2550	SGA 3063	SGA 30100	SGA 4080	SGA 40100
ROZMIAR STOŁU (SZER. X DŁ.)	MM	254×508	305X635	305X1020	408X813	406X1020
ROWEK TEOWY STOŁU	MM×N	14×1			14X3	
PRĘDKOŚĆ PRZESUWU WZDŁUŻNEGO STOŁU	M/MIN			5~25		
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY POWIERZCHNIĄ STOŁU I OSIĄ SYMETRII WRZECIONA	MM	450			580	
MAKS. OBCIĄŻENIE STOŁU ROBOCZEGO (Z UCHWYTEM)	KG	180	270	400	500	600

PRZESUW POPRZECZNY STOŁU

AUTOMATYCZNY PRZERYWANY POSUW POPRZECZNY	MM	0,1~8			0,2~8	
PRZESUW SZYBKI	MM/MIN			990		
POSUW RĘCZNY	MM/DIV.			0.02MM (0,001")		
POSUW RĘCZNY	MM/REV.			5MM (0,2")		

ŚCIERNICA

WYMIARY (ŚRED. ZEW. X SZER. X ŚRED. WEWN.)	MM	220×20×31,75			350X40X127	
PRĘDKOŚĆ	OBR./MIN	2850 (50HZ) 3450 (60HZ)		1450 (50HZ) 1750 (60HZ)		

PRZESUW PIONOWY

POSUW AUTO.	MM		0,005/0,01/ 0,02/0,03/ 0,04/0,05		
POSUW SZYBKI	MM/MIN	460		480	
POSUW RĘCZNY	MM/DIV.		0,005MM (0,0002")		
POSUW RĘCZNY	MM/REV.	2MM (0,08")		1MM (0,04")	

SILNIK

SILNIK WRZECIONA	KW	2.2		4	
SILNIK POMPY OLEJU	KW	0,75		2.2	
SILNIK POMPY CHŁODZIWA	KW	0,04		0,125	
SERWOMOTOR RUCHU PIONOWEGO	KW			0,5	
SERWOMOTOR RUCHU PIONOWEGO	KW			0,04	

WAGA

WAGA BRUTTO	KG	1800	2800	3200	3700
-------------	----	------	------	------	------

WYMIARY

POWIERZCHNIA ZAJMOWANA PRZEZ MASZYNE (DŁ. X SZER.)	MM	2300×2200	2800X2200	4400X2200	4400X3200
--	----	-----------	-----------	-----------	-----------

STEROWANIE:

FANUC

NASI KONTRAHENCI



PMP



KGHM ZANAM




PROMOTECH-KM

KONTAKT



Dział handlowy:

 Marek Szkiłdź

 +48 693 409 630

 marek.szkiładz@jazon.com.pl

 Paulina Sawicka

 +48 667 766 496

 paulina.sawicka@jazon.com.pl

Wyposażenie techniczne:

 Patrycja Cylwik

 +48 667 766 156

 obrabiarki@jazon.com.pl

Dział automatyzacji:


 Mirosław Lisowski

 +48 667 766 460

 konstrukcja@jazon.com.pl

Serwis:

 Mariusz Daniłowski

 +48 693 409 860

 serwis@jazon.com.pl



 **JAZON**

UL. WYSOCKIEGO 164A
15-167 BIAŁYSTOK
TEL. (85) 654 46 20
MAIL: OBRABIARKI@JAZON.COM.PL

